

# 1018

**schoen + sandt**

schoen + sandt machinery GmbH

## **Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine Typ 1018**

### **Ihre Vorteile**

- *Schnelle automatische Messerhöhen-einstellung*
- *Exakte Tiefstlagenumschaltung über Absolutwertgeber*
- *Überwachung der Druckfußaufbiegung mit Sensortaster*
- *Moderne Siemens SPS Steuerung S7 – 1200*
- *Menügeführte Einstellung am Touch Panel*
- *Gesamt- und Vorwahlhubzähler sowie Klartextfehlermeldungen am Panel Display*
- *Unfallsichere zweikanalige Zweihand- auslösung mit Zweihandsicherheitsrelais*

## **Hydraulic Swing Arm Cutting Machine Type 1018**

### **Your Benefits**

- *Quick automatic die height adjustment*
- *Exact low point switching by absolute encoder*
- *Control of swing arm uparching by sensor button*
- *Modern Siemens SPS control S7 – 1200*
- *Menue guided adjustment on the touch panel*
- *Total and pre-stroke counter and clear text error indication on the panel display*
- *Accident-preventing two-channel two-hand release with two-hand safety relay*



# **s**olutions for your **s**uccess

# Hydraulische Schwenkarmstanzmaschine Typ 1018

## Technische Merkmale

- Universell einsetzbare Schwenkarmstanzmaschine mit Siemens SPS S7 – 1200 Steuerung
- Bedienung mit Zweihandauslösung. Einstellungen über Touch Panel
- Schnelle automatische Einstellung des Stanztiefpunktes auf Messerhöhe. Stanztiefpunkt in Schritten von 0,1 mm am Touch Panel korrigierbar
- Rückhub am Touch Panel stufenlos einstellbar von 20 bis 120 mm
- Gesamt- Vorwählhubzähler und Störmeldungen werden am Display angezeigt
- Unfallsichere zweikanalige Zweihandsicherheitsschaltung mit Zweihandsicherheitsrelais
- Aluplatte unter dem Schwenkarm
- Leichtgängiger Schwenkarm

## Optionen

- Seitlicher Anschlag für Schwenkarm
- Schwenkarmfeststellvorrichtung
- Tischvergrößerung auf: 1000 x 500 mm
- Holzstanzklotz
- Materialabwicklung

## Technische Daten

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Stanzkraft in kN (20 Mp)  | 220 (22)                            |
| Antrieb in kW   | 2,2                                 |
| Stanzgeschwindigkeit ab/auf in mm/s   | 80/70                               |
| Maschinenmaße (Höhe/Breite/Tiefe) in mm   | 1600/900/900                        |
| Tischgröße in mm  | 900 x 450                           |
| Schwenkarm in mm  | 350 x 610<br>450 x 610<br>550 x 610 |
| Durchgangshöhe zwischen Maschinentisch und Schwenkarm, ohne Stanzklotz und Alu-Platte |                                     |
| in Hubtiefstlage in mm  | 95                                  |
| in Hubhöchstlage in mm  | 220                                 |
| Gewicht (ohne Ölfüllung) in kg  | 1000                                |
| Ölbedarf in ltr.  | 40                                  |

Technische Änderungen vorbehalten.

# Hydraulic Swing Arm Cutting Machine Type 1018

## Technical specification

- Universal useable swing arm cutting machine with Siemens SPS S7 – 1200 control
- Operation with two-hand release. Adjustments via Touch Panel
- Quick automatic stroke low point setting to die height  
Stroke low point can easily be corrected via push button in steps of 0,1 mm
- Return stroke continuously adjustable from 20 up to 120 mm
- Total and pre-stroke counter and clear text error indication on the panel display
- Accident-preventing two-channel two-hand release with two-hand safety relay
- Aluminium plate on swing arm
- Easy moveable swing arm

## Optional Equipment

- Side stop for swing arm
- Swing arm fixing equipment
- Table enlargement to: 1000 x 500 mm
- Wooden cutting block
- Manuall unwinding device

## Specification

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Cutting force in kN (20 Mp)  | 220 (22)                            |
| Drive in kW  | 2,2                                 |
| Cutting speed down/return in mm/s  | 80/70                               |
| Machine dimensions (height/width/depth) in mm                                      | 1600/900/900                        |
| Table size in mm   | 900 x 450                           |
| Swing arm in mm  | 350 x 610<br>450 x 610<br>550 x 610 |
| Daylight between machine table and swing arm, without cutting block and alu-platen |                                     |
| closed in mm   | 95                                  |
| opened in mm   | 220                                 |
| Weight (without oil filling)   | 1000                                |
| Oil requirement in ltr   | 40                                  |

Subject to technical modifications.