

2071BZ

schoen + sandt

schoen + sandt machinery GmbH

Elektro-hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 2071BZ

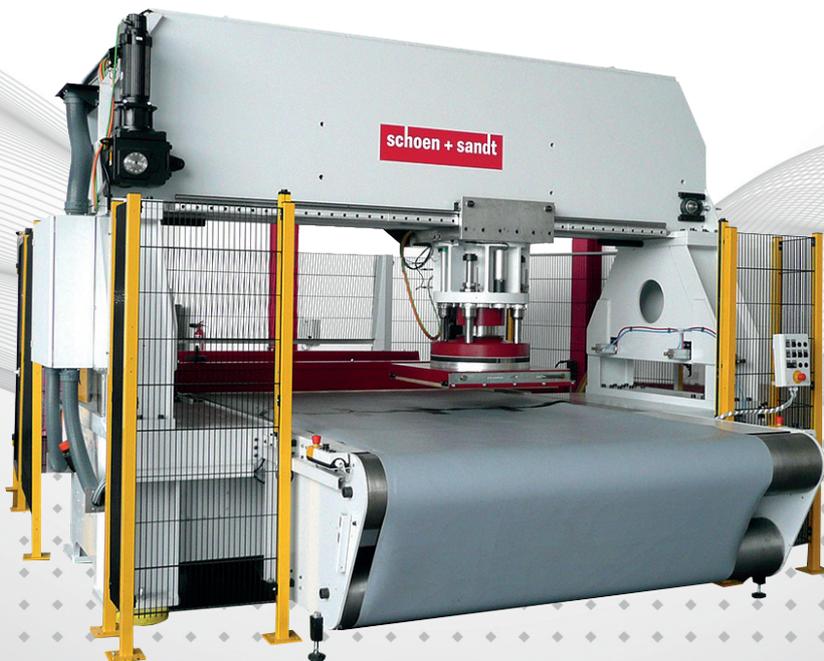
Ihre Vorteile

- Verstellbare Tiefpunktanschlage für exakte Endlagenbegrenzung bei jeder Stanzung
- Karrenantrieb über Zahnriemen und Servoantrieb mit Positionierregelung für hohe Genauigkeit, Laufruhe und geringen Verschleiß
- Offene Seitenteile für schnellen Werkzeugwechsel und geringere Rüst- und Nebenzeiten
- Moderne Nachsaughydraulik
- Siemens IPC-Steuerung
- Touch-Monitor mit Klartext-Fehleranzeige
- Telefonmodem zur Ferndiagnose

Electro-hydraulic Die Cutting Machine Type 2071BZ

Your Benefits

- *Adjustable low point limitation for precise end position*
- *Crosshead driven by servo motor via tooth belt for high accuracy and low scuffing*
- *Open side construction for quick and easy cutting die changing*
- *Modern post-suction double piston*
- *Siemens IPC-control*
- *Touch-monitor with message and trouble textline*
- *Remote maintenance via telephone modem*



solutions for your **s**uccess

Elektro-Hydraulische Karrenbalkenstanzmaschine Typ 2071BZ

Technische Merkmale

- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Karrenantrieb erfolgt mittels Servomotor über Zahnriemenantrieb mit Positionierregelung über Absolutwertgeber des Servoantriebes.
- Stanzbewegung und Rückhub erfolgen über schnelle Nachsaughydraulik.
- Offene Seitenteile, für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel von der Seite
- Hydraulikaggregat platzsparend im Maschinenständer
- Druckteller mit seitlichen Führungsschienen und Endanschlag zur einfachen Messerbefestigung.
- Tiefstlagenbegrenzung erfolgt mit vier versetzt angeordneten, manuell verstellbaren Tiefpunktanschlügen.
- Auslaufseitiger Lichtvorhang
- Maschine gesteuert über Siemens IPC-Steuerung
Einfache Bedienung menügeführt über Siemens Touch-Monitor
Störungen werden im Klartext angezeigt.
Telefonmodem zur Fernwartung/-diagnose um im Störfall Stillstandzeiten erheblich zu minimieren

Optionen

- Betriebsdatenerfassung
- Nullpunktverschiebung einzelner Daten
- Linearer Direktantrieb für Stanzkarren
- Nesting-System
- Individuelle Vorschubeinrichtung

Technische Daten

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Stanzkraft in kN | 500 - 750 - 1000 | | |
| Leistung in kW | 15 - 15 - 18,5 | | |
| Schließgeschwindigkeit in mm/s | 220 - 150 - 150 | | |
| Stanzgeschwindigkeit in mm/s | 25 - 20 - 20 | | |
| Rückhubgeschwindigkeit in mm/s | 300 - 200 - 200 | | |
| Stanzhub in mm | 20-200 | | |
| Maschinentiefe in mm | 650 / 850 | | |
| Druckteller in mm | 550 x 550 | 650 x 650 | 850 x 850 |
| Tischhöhe in mm | 900 | | |
| Wiederholgenauigkeit Karren in mm/s | +/- 0,2 | | |
| Positionsgeschwindigkeit in mm/s | 800 | | |
| ca. Gewicht in Kg | 9000 / 14000 / 16000 | | |

Technische Änderungen vorbehalten.

Electro-hydraulic Crosshead Die Cutting Machine Type 2071 BZ

Technical specification

- *Torsional rigid welded steel construction*
- *Crosshead drive by servomotor via toothed belt drive with positioning controls and via absolut encoder of the servo drive*
- *Cutting stroke and return stroke executed with fast post-suction double piston*
- *Open side parts for for quick and easy cutting die changing.*
- *Hydraulic power unit arranged space savingly in the machine*
- *Cutting platen with side guide rails for cutting die clamping and end stop*
- *Low point limitation by means of four opposite stops, manually adjustable*
- *Safety light barrier on the outfeed side the machine*
- *Siemens IPC-controls the various machine movements. Easy menu-guided operating via a siemens touch monitor
Clear text message and trouble line
Trunk diagnosis via telephone modem to minimize trouble fault times*

Optional equipment

- *Operating data management system*
- *Zero point ajustment for all coordiantes*
- *Linear Directdrive for Crosshead*
- *Nesting system*
- *Individual transport units*

Specification

| | | | |
|--|-----------------------------|------------------|------------------|
| <i>Cutting forse in kN</i> | <i>500 - 750 - 1000</i> | | |
| <i>Motor drive in kW</i> | <i>15 - 15 - 18,5</i> | | |
| <i>Closing Speedin mm/s</i> | <i>220 - 150 - 150</i> | | |
| <i>Cutting speed in mm/s</i> | <i>25 - 20 - 20</i> | | |
| <i>Cutting speed, return in mm/s</i> | <i>300 - 200 - 200</i> | | |
| <i>Cutting stroke in mm</i> | <i>20-200</i> | | |
| <i>Bed width in mm</i> | <i>650 / 850</i> | | |
| <i>Cutting platen in mm</i> | <i>550 x 550</i> | <i>650 x 650</i> | <i>850 x 850</i> |
| <i>Table height in mm</i> | <i>900</i> | | |
| <i>Repeat accuracy crosshead/table in mm/s</i> | <i>+/- 0,2</i> | | |
| <i>Positioning speed in mm/s</i> | <i>800</i> | | |
| <i>ca. weight in kg</i> | <i>9000 / 14000 / 16000</i> | | |

Subject to technical modifications.