

**PC-gesteuerte
Elektro-hydraulische Überhol-,
Spitzen-, Seiten- und Ballen-
klebezwickmaschine
Type 6300 FG**

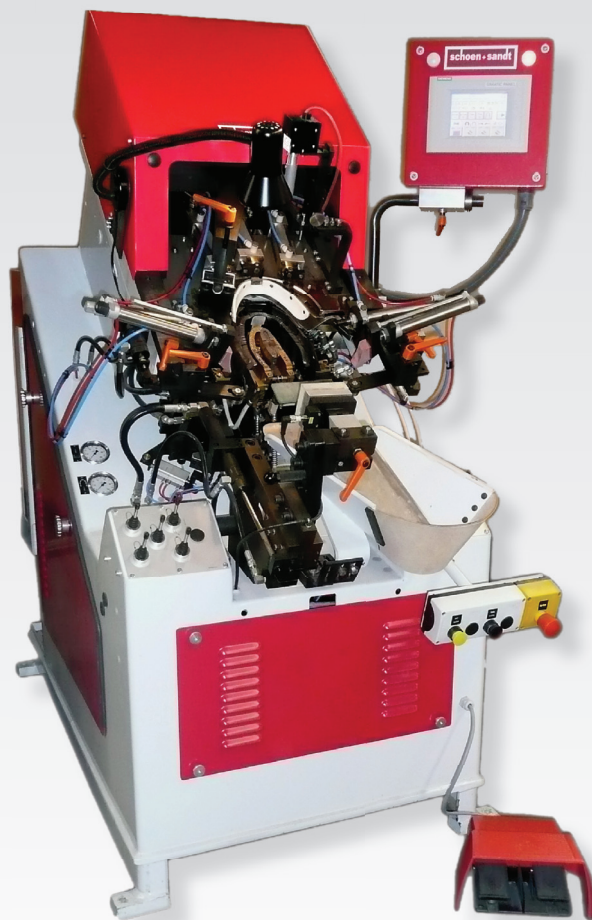
Ihre Vorteile

- Schnelle Diagnose durch Fehleranzeige.
- Testprogramm zur Ansteuerung der einzelnen Ventile.
- Programmspeicher (bis zu 50 Programme).
- Formkranz zum Ballen weitverstellbar.
- Links/Rechts-Schwenken von Formkranz und Scherenkopf.
- Schwenkbarer Spitzendrucker.

**PC-Controlled
Electro-Hydraulic Pulling Over,
Forepart, Side and Ball-Line
Cement Lasting Machine
Type 6300 FG**

Your Benefits

- Easy and clear error diagnostic and indication.
- Testprogram to control each valve.
- Program store for up to 50 shoe models.
- Applicator in ball area wide-adjustable.
- Left/Right control of applicator and wiper head.
- Swivelling toe pusher.



PC-gesteuerte Elektro-hydraulische Überhol-, Spitzen-, Seiten- und Ballen- klebezwickmaschine Type 6300 FG

Technische Merkmale

- Siemens SPS-Steuerung S 7.
Touch Panel (mit bis zu 5 Sprachen).
Programme passwortgeschützt.
Graphischer Bildaufbau mit Symbolen.
50 Verschiedene Schuhmodelle programmierbar.
Schuhgrößenabhängige Maschineneinstellung.
Bessere Diagnosemöglichkeiten.
Weniger störanfällig, da weniger Verdrahtung.
Zangenschließdruck und Druck Spitzendrucker programmierbar.
Schwenkbarer Spitzendrucker.
9 Zangen.
Hydraulikpumpe schaltet nach längerem Leerlauf automatisch ab.
Paarzahlanzeige.
- Die Maschine arbeitet hydraulisch/pneumatisch.
- Der Ölbehälter ist vollkommen geschlossen,
dadurch hohe Betriebssicherheit.
- 9 feinregulierbare Schnellwechsellzangen sind auf einem weiten-
verstellbaren Zangentisch montiert.
Zangenbildverstellung in 4 Positionen.
- Zusätzlicher Zangenzug ist als Zangenweg voreinstellbar und
verhindert, dass die Schäfte aus unterschiedlich starkem Material
einseitig ausgezogen werden.
- Die Zangen stehen in Ausgangsstellung über der Schere.
Man kann dadurch auch knappe Schäfte leicht einhängen.
- Mit hydraulischem Scherenstopp, verhindert bei Einscheren das
Zusammenschieben der Brandsohlen.
- Scherenzulauf, Balleneinscherwerkzeug und Formkranz mit
automatischer Links/Rechts-Schaltung.
- Die Maschine ist standardmäßig für Strangzement ausgerüstet.
Es kann Polyester oder Polyamid verwendet werden.
Klebstoffvorschub elektromotorisch.

Optionen

- Einrichten zum Zwicken von Goodyear, San Crispino und
Flexibel Macharten.
- Einrichtung zum Zwicken von Kinderschuhen ab Größe 18.
- Vorwärmbehälter für Formkranz.
- Leistenklemmvorrichtung an der Fersenstütze.
- Projektionslampe.
- Eine weitere Option ermöglicht es, nach einer Umrüstzeit von ca.
5 Min., mit vorbeschichteten Brandsohlen zu zwicken.
Die Brandsohlen sind bereits mit einer speziellen Klebstoff-
beschichtung versehen, welche beim Zwicken mit heißer Luft
durch den Formkranz aktiviert wird. Im Gegensatz zur
herkömmlichen Arbeitsweise bleibt der Schuh flexibel.

Technische Daten

Leistung bis ... Paar/Std.	150
Pumpenmotor in kW	3
El-Gesamtanschlusswert in kW	4,5
Pneumatik-Anschluss in bar	6
Abmessungen (Länge/Breite/Höhe) in mm	1700/980/2000
Gewicht (Netto/Brutto/Seemäßig) in kg	1150/1250/1350

PC-Controlled Electro-Hydraulic Pulling Over, Forepart, Side and Ball-Line Cement Lasting Machine Type 6300 FG

Technical specification

- Siemens PLC-control Type S 7.
Touch Panel with up to 5 different languages.
Password protected programs.
Graphical indication by symbols.
Up to 50 different shoe models programmable.
Machine adjustment according to the different shoe sizes.
Easy and clear error diagnostic.
Less faults due to less mechanical switches and wiring.
Pincer closing pressure and toe pusher pressure programmable.
Swivelling toe pusher.
9 pincers.
Autom. switch-off of hydr. pump after operating in idle for extended time.
- Indication showing numbers of pairs.
- Hydraulic/pneumatically machine operation.
- Oil container completely closed,
with guarantees a high safety in working.
- 9 fine adjustable and quick-exchangeable pincers are mounted
on a wide adjustable pincer table. Pincer adjustment in 4 positions.
- Additional pincer pull can be fine-adjusted as pincer distance.
Thus preventing that uppers made of different materials are only
pulled on one side.
- In starting position the pincers are over the wiper.
This enables easy loading of the uppers even with tight lasting margin.
- With hydraulic wiper stop to avoid any risk of damaging the insoles
during lasting operation.
- Wiper closing, ball lasting equipment and applicator are
automatically left/right controlled.
- The machine is designed for using rod cement; polyester or polyamid
cement can be used. Cement transport by electrical motor.

Optional Equipment

- Equipment for lasting Goodyear welt, San Crispino
or stitch-down construction.
- Equipment for lasting children shoes from size 18.
- Pre-heating box for applicator.
- Last clamping device on heel rest.
- Projection lamp.
- A further option enables to last with precoated insoles.
The system can be changed in a matter of 5 minutes.
The insoles are already precoated with a special glue, which will be
activated by hot air via applicator. The shoes being more flexible than
with the previous working method.

Specification

production up to ... pairs/hours	150
pump motor in kW	3
power consumption in kW	4,5
pneumatic connection in bar	6
dimension (depth/width/height) in mm	1700/980/2000
weight (net/gross/seaworthy packed) in kg	1150/1250/1350