

Elektro-hydraulische Fersen- und Gelenk-Klebezwickmaschine Type 6400 CC

Ihre Vorteile

- Automatischer, programmierbarer Düsenauftrag separat links/rechts, gesteuert über Servomotoren.
- Motorisch gesteuerte Gelenkpakete zur Anpassung an die Höhenunterschiede der Innen- und Außenseite des Schuhgelenkes (Sprengung) gesteuert über Getriebemotoren.
- Schnelle Diagnose durch Fehleranzeige Testprogramm zur Ansteuerung der einzelnen Ventile.
- Elektr. Fersenband-Schnellverstellung über Joy-Stick zur Verstellung des Klebstoffauftrages bei extrem breitem bzw. schmalem Zwickeinschlag.
- 5-Finger-Einschervorrichtung, dadurch sehr lange Übersicherung, auch für Übergrößen geeignet.

Technische Merkmale

- Siemens SPS-Steuerung S7. Touch Panel (bis zu 5 Sprachen programmierbar). Programme passwortgeschützt. Graphischer Bildaufbau mit Symbolen. 50 verschiedene Schuhmodelle programmierbar. Schuhgrößen abhängige Maschineneinstellung. Bessere Diagnosemöglichkeiten. Weniger störanfällig durch weniger Verdrahtung. Automatischer, programmierbarer Düsenauftrag, separat links/rechts, gesteuert durch Servomotor. Motorisch gesteuerte Gelenkpakete zur Justierung der Innen- und Außenseite des Schuhgelenkes (Sprengung) gesteuert über Getriebemotoren.
- Die 6400 CC ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten Baureihe 6400. Bei der Konstruktion wurden alle positiven Erkenntnisse unserer Vorgängermodelle ausgewertet und mit den technischen Neuerungen kombiniert. Die Maschine 6400 CC ist für die Verarbeitung von Damen-, Herren- und Kinderschuh, sowie für Schwer- und Sportschuhe bestens geeignet. Ein über den Ballenpunkt klebegezwickter Schuh wird auf dieser Maschine in einem Arbeitsgang im Fersen- und im Gelenkbereich klebegezwickt. Der thermoplastische Klebstoff wird komplett durch servomotorgesteuerte Düsen aufgetragen, wobei die Innen- und Außenseite separat gemäß der Kontur des Schuhs gesteuert wird.

Technische Daten

Leistung bis ... Paar/Std.	180
Pumpenmotor in kW	3
El-Gesamtanschlusswert in kW	4
Pneumatik-Anschluss in bar	6
Abmessungen (Länge/Breite/Höhe) in mm	1700/1300/2000
Gewicht (Netto/Brutto/Seemäßig) in kg	1250/1320/1400

Beschreibung

- Universelle und leistungsfähige Zwickmaschine.
- Einfache Bedienungs- und Arbeitsweise.
- Servicefreundlicher und ergonomischer Aufbau.
- Technische Ausführung nach CE-Richtlinien.
- Einsetzbar in einem 2-Maschinen-Zwicksystem.

Optionen

- Einrichtung zum Zwicken von Kinderschuh ab Größe 18.
- Leistenklemmvorrichtung an der Fersenstütze.

- Die Maschine arbeitet hydraulisch.
- Der Ölbehälter ist vollkommen geschlossen, dadurch hohe Betriebssicherheit.
- Mit neuester Siemens SPS-Steuerung und Touch Panel zur Fehleranzeige im Klartext und einfachen Eingabe der einzelnen Programmschritte.
- Der Zwickeinschlag wird im Fersen- und Gelenkbereich mit thermoplastischem Klebstoff befestigt. Der Klebstoffauftrag wird mittels Düsen von der Ferse aufgetragen.
- Die beiden Klebstoffauftragsdüsen sind unabhängig von einander in der Höhe sowie nach links und rechts beweglich. Dadurch ist ein exakter Klebstoffauftrag unabhängig von der Leistenform und Sprengung gewährleistet.
- Die Maschine ist für die Verarbeitung von Strangzement ausgerüstet, es kann Polyester und Polyamid verwendet werden.
- Klebstoffvorschub elektromotorisch.
- Die Gelenkeinschervorrichtung arbeitet mit 4 motorisch gesteuerten Einscherfingerpaaren. Dadurch können die unterschiedlichen Höhen der Innen- und Außenseite des Schuhgelenkes (Sprengung) einjustiert werden.
- Im Übergang vom Fersen- zum Gelenkbereich führen zwei Zangen den Kappenheftzug aus. Leistenträger-Einzugsteuerung über Lichtschranke. Automatische Leistenhöhenabstimmung zur Ausgleichung unterschiedlicher Leistenhöhen. Motorische Fersenbandverstellung.

Technische Änderungen vorbehalten.

Electro-Hydraulic Cement Seat and Shank Lasting Machine Type 6400 CC

Your Benefits

- Separat programmable nozzles for cement apply left/right controlled by servo motors.
- Motorized shank wiping equipment to adjust the different heights on inside and outside of shank area.
- Easy and clear error diagnostic and indication.
- Testprogram to control each valve.
- Electr. quick adjustment of heelband by joystick to adjust the cement- application to inside or outside according to lasting margin.
- 5-finger shank lasting device, which allows also the lasting of extremely big shoes.

Technical Specification

- Siemens PLC-control S7. Touch Panel – up to 5 languages programmable. Password protected programs. Graphical indication by symbols. Up to 50 different Shoe models programmable. Machine adjustment according to different shoe sizes. Easy and clear error diagnostic. Less faults due to less mechanical switches and wiring. Separate programmable nozzles for cement apply left/right motorized shank wiping equipment.
- This machine is a development of our proven 6400 series. The construction of this machine incorporates all positive features of the proceeding models in combination with the new technical improvements. The 6400 CC is suitable to last all kind of shoe types at any size range. The machine can be used for lasting ladies, men's, children's safety and sport shoes. With this machine the shoes can be lasted in seat and shank area in one operation. The lasting margin is fixed in the seat and shank area by thermoplastic hotmelt. The cement will be applied by separate programmable nozzle tracers for exact cement apply according to the different contours of shoe models.

Specification

production up to ... pairs/hours	180
pump motor in kW	3
power consumption in kW	4
pneumatic connection in bar	6
dimension (depth/width/height) in mm	1700/1300/2000
weight (net/gross/seaworthy packed) in kg	1250/1350/1450

Description

- Universal and efficient lasting machine.
- Simple working and operation.
- Service friendly and ergonomic construction.
- Technical performance according to the CE-regulation.
- To be employed in 2-Machine-Lasting-System.

Optional Equipment

- Equipment for lasting children shoes from size 18.
- Proportional valves to store the pressure values according to each model.

- Hydraulic/pneumatic machine operation.
- Oil container completely closed, which guarantees a high safety in working.
- With PLC-control and display panel. Error diagnostic readable on screen and easy data input of each programming step.
- The lasting margin in the seat area and shank area is fixed by hot melt. Cement application by means of nozzle tracers from the seat.
- The tracer nozzels are individually moveable in height, depth, to left and right. This guarantees a uniform and perfect cement application for all different last models and shank rises.
- The machine is equipped for working with rod cement. It can be worked with polyester as well as with polyamid. The cement transport is electromotoric.
- The shank lasting equipment is working with motorized 4-finger shank wiping equipment to adjust the different heights on inside and outside of shank area, controlled by gear motors.
- Two pincers are provided to achieve a special counter pull in shank and seat area.
- Last support controlled by light curtain.
- Automatic last height adjustment to regulate the difference in last heel height.
- Motorized heel band adjustment.

Subject to technical modifications